|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **ISTITUTO COMPRENSIVO STATALE KENNEDY OVEST 3**di Scuola dell’Infanzia, Primaria e Secondaria di 1° gradoVia Del Santellone, 4 – 25132 BRESCIATel. 030/3738911 - Fax 030/3733019C.M. BSIC887001-C.F. 98156720173[www.kennedyovest3.edu.it](http://www.kennedyovest3.edu.it)bsic887001@istruzione.it; bsic887001@pec.istruzione.it |  |

**UDA n°\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**TITOLO\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

|  |  |
| --- | --- |
| **DATI IDENTIFICATIVI** | Anno scolastico:Periodo:Scuola:Destinatari:Docenti coinvolti:Campo/i di esperienza: |

1. **PROPOSTA FORMATIVA**

|  |
| --- |
| **COMPETENZA EUROPEA “FOCUS” E SUE DIMENSIONI**(Scegliere la competenza tra le otto competenze europee e trascrivere le dimensioni: **processi cognitivi e atteggiamenti che devono essere acquisiti)** |

|  |
| --- |
| **TRAGUARDI DISCIPLINARI** da ricavare dalle Indicazioni 2012 |
| Campo/i di esperienza  |
| **OBIETTIVI DI APPRENDIMENTO** (conoscenze-abilità) da ricavare dal Curricolo d’Istituto |
| Campo/i di esperienza  |
| ALLEGARE RUBRICA DEL TRAGUARDO DISCIPLINARE |

|  |
| --- |
| **SE LA PROGETTAZIONE È PLURIDISCIPLINARE****INCROCIO TRA TRAGUARDI DI COMPETENZA E OBIETTIVI DI APPRENDIMENTO** |
| **TRAGUARDI DI COMPETENZA** da ricavare dalle Indicazioni 2012 |
| Campo di esperienza | Campo di esperienza | Campo di esperienza |
| **OBIETTIVI DI APPRENDIMENTO** (conoscenze-abilità) da ricavare dal Curricolo d’Istituto |
| Campo di esperienza: | Campo di esperienza: | Campo di esperienza: |
|  |
| **SITUAZIONE PROBLEMA** |  |
| **PERCORSO FORMATIVO ARTICOLATO IN FASI**  |
| FASE 1: PROBLEMATIZZAZIONE – CONDIVISIONE DEL PERCORSO |
| FASE 2: ALLENAMENTO - PRODUZIONE |
| FASE 3: RICOSTRUZIONE - RIFLESSIONE |

|  |
| --- |
| **SVILUPPO TEMPORALE DELL’UDA** |
| **Mesi/****bimestre/** **Quadrimestre**  |  |
| **Ore/sett.** |  |
| **Visite-Uscite** **Iniziative collegate** |  |
| **Interazioni****(esperti, contributi esterni, altre classi)** |  |

|  |
| --- |
| **OSSERVAZIONE/VALUTAZIONE** |
| Strumenti utilizzati | ***PROVE DI COMPETENZE/AUTOVALUTAZIONE BAMBINO/A****(descrizione sintetica)*  |
| **RIFLESSIONE SUGLI ESITI DI APPRENDIMENTO** |